



山东鑫海矿业技术装备股份有限公司
SHANDONG XINHAI MINING TECHNOLOGY & EQUIPMENT INC. (836079)



www.ytxinhai.com

中国 · 烟台
CHINA YANTAI

EPC

鑫海矿装 · 选厂整体服务
MINERAL PROCESSING EPC
OPTIMIZED SOLUTIONS FOR YOUR MINE



关注鑫海官方微信
了解更多精彩内容

鑫海

您需要的正是我们能做到的

先进实用的工艺、高效节能的设备、优质贴心的服务，
鑫海竭诚为您打造效益丰厚的现代矿山企业。

TURN-KEY SOLUTION FOR MINERAL PROCESSING PLANT

选厂整体服务

鑫海矿装致力于提供“选厂整体服务”，即选矿厂的“设计和研究—成套设备制造与采购—调试和交付”。迄今已完成 200 多个矿山 EPC 工程项目，具备 70 余种矿石的采选技术和经验，持有专利 20 项，在苏丹、津巴布韦、坦桑尼亚、秘鲁、印度尼西亚等多个国家设立了海外办事处，产品出口二十多个国家。

设计和研究服务——工程咨询服务、选矿试验、选矿工艺流程和设备选型、选矿厂方案设计和施工图设计等；

成套设备制造与采购服务——制造和采购选厂所需的选矿设备、矿山配套物资、安装和维修工具、试验室和化验室装备等；

调试和交付——指导选矿厂施工与设备安装，完成设备调试，培训选厂工人，提供备品、备件、选厂耗材，维修、维护设备等。



► 移动选厂



► 尾矿处理



► 安装调试



► 选矿试验



► 设备制造与采购



► 包装发运



► 工程管理



► 工人培训



► 达标达产



► 矿山设计



EPC
ENGINEERING

06/ 选矿试验
10/ 矿山设计

化验室

>>> CHEMICAL LABORATORY

选矿试验

PROCESSING
TEST

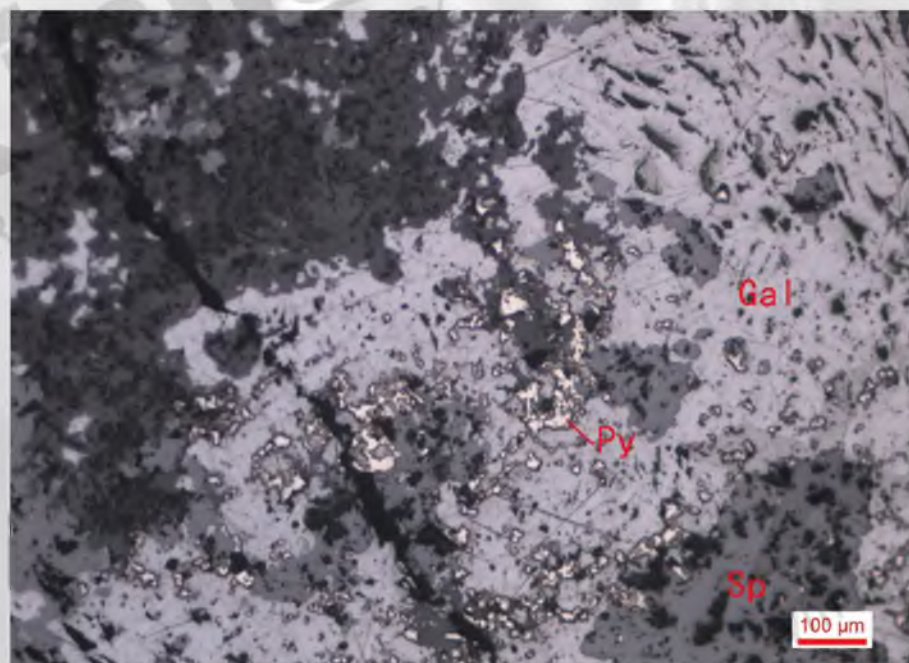
为 70 余种矿物提供精准的试验

选矿试验工作由鑫海选矿研究院专职负责。在这里，技术人员可以对 70 余种矿物进行选矿试验，并提供可靠的选矿方案。选矿研究院由选矿化验室和选矿研究室两大部门组成：化验室负责对矿样、产品（中间产品、最终产品）及其它样品进行化学成分分析。选矿研究室设有碎样室、原矿鉴定、磨矿细度试验检测、重选、磁选、浮选、氰化及湿法选矿、细菌氧化及特殊选矿、堆浸等各种选矿方法试验室，负责各种选矿方法和选矿条件实验，形成试验报告，并提出合理化的选矿工艺。

目前公司已经在坦桑尼亚、苏丹、印度尼西亚、秘鲁等国设立了办事机构和选矿服务试验机构，为当地客户提供全面可靠的定制服务。



◆ 鑫海技术人员正在进行矿样化验



◆ 方铅矿交代闪锌矿、黄铁矿呈残余状



◆ 鑫海技术人员正在使用原子吸收分光光度计进行矿样分析

试验室

TESTING LABORATORY



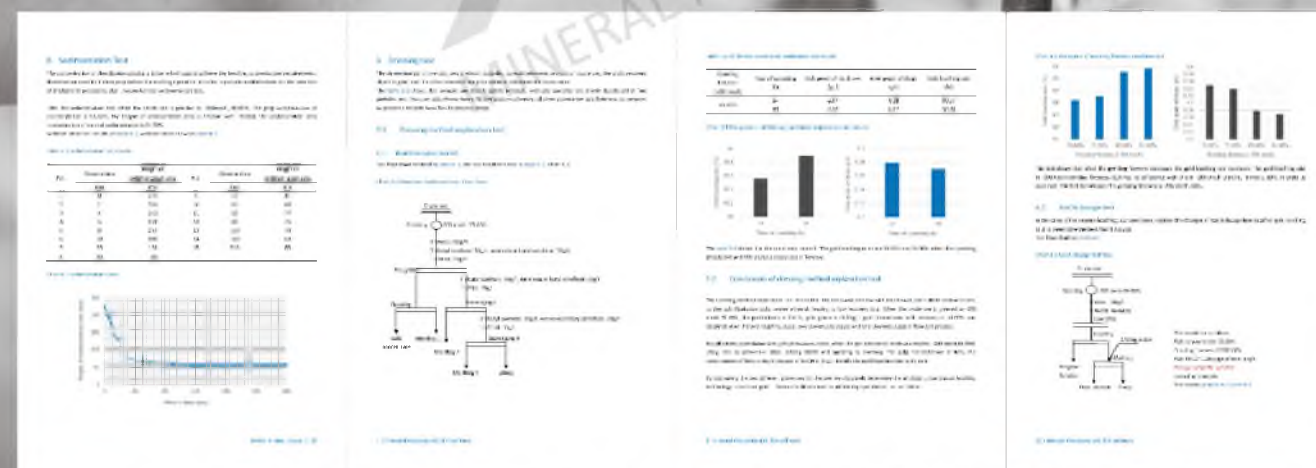
鑫海技术人员正在进行矿样浮选试验



鑫海选矿研究院试验室一角

选矿试验报告

MINERAL PROCESSING TEST REPORT



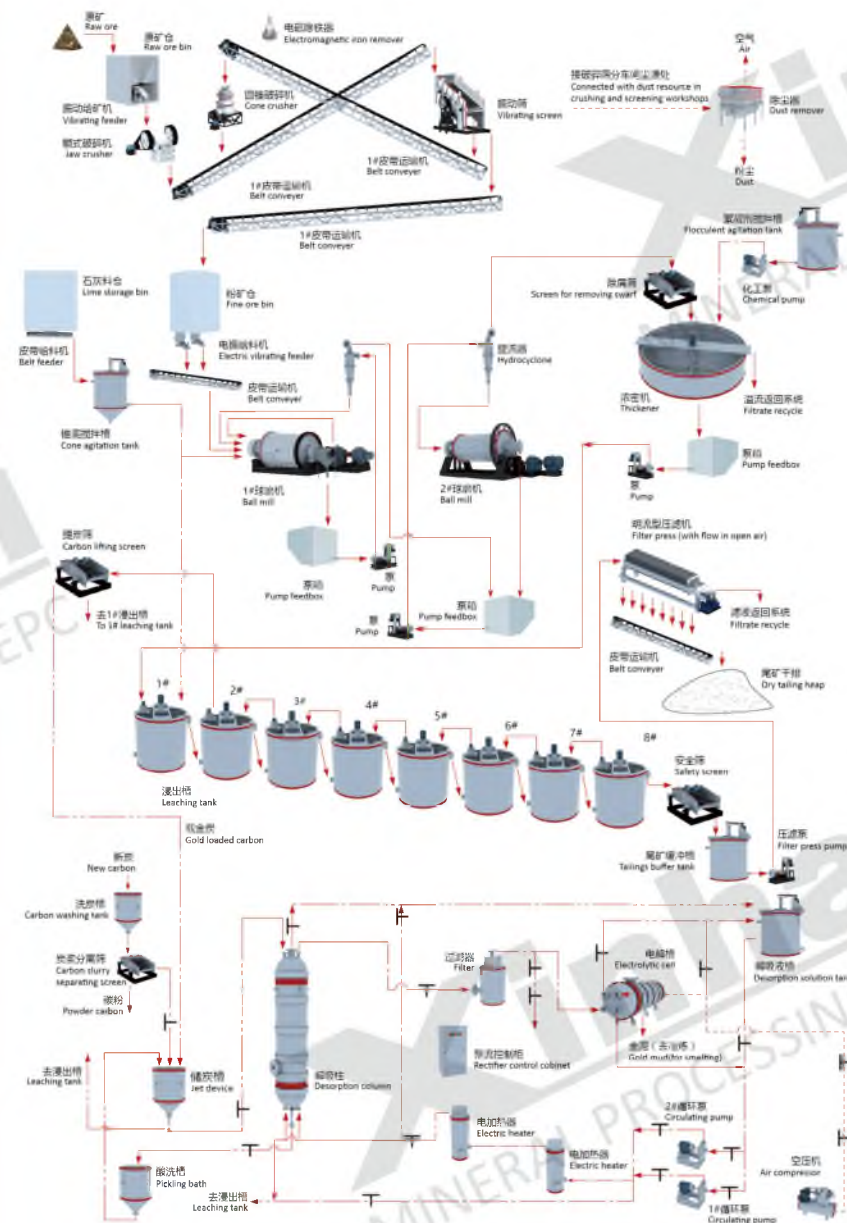
矿山设计

MINE
DESIGN

甲级设计资质，200 多个选矿总包项目

鑫海矿山设计研究院负责把选矿工艺变成可执行的方案，为您提供专业可靠的矿山设计方案。

设计院具有冶金行业甲级设计资质，可承担各种选矿厂的设计业务，规模不限。目前，研究院拥有地质、采矿、选矿、土建、电力等 14 个科室，100 多位专业人才，可以提供有色金属、黑色金属、黄金等贵金属、非金属、煤矿、建筑材料矿山、化工矿山、稀土矿山等各类矿山的矿山设计。得益于设计院的技术支持，鑫海在过去的 20 年中完成了 200 多个选矿总包项目。



金矿全泥氰化炭浆厂生产线流程图



磁选 3D 矿山模拟图



重选 3D 矿山模拟图



全泥氰化 3D 矿山模拟图



铜铅锌浮选 3D 矿山模拟图



EPC

PROCUREMENT

14/设备制造与采购

19/包装发运

大型自动焊

鑫

海

欢

迎

设备制造与采购

EQUIPMENT MANUFACTURING
AND PURCHASING

为中小型选厂提供全套选矿设备

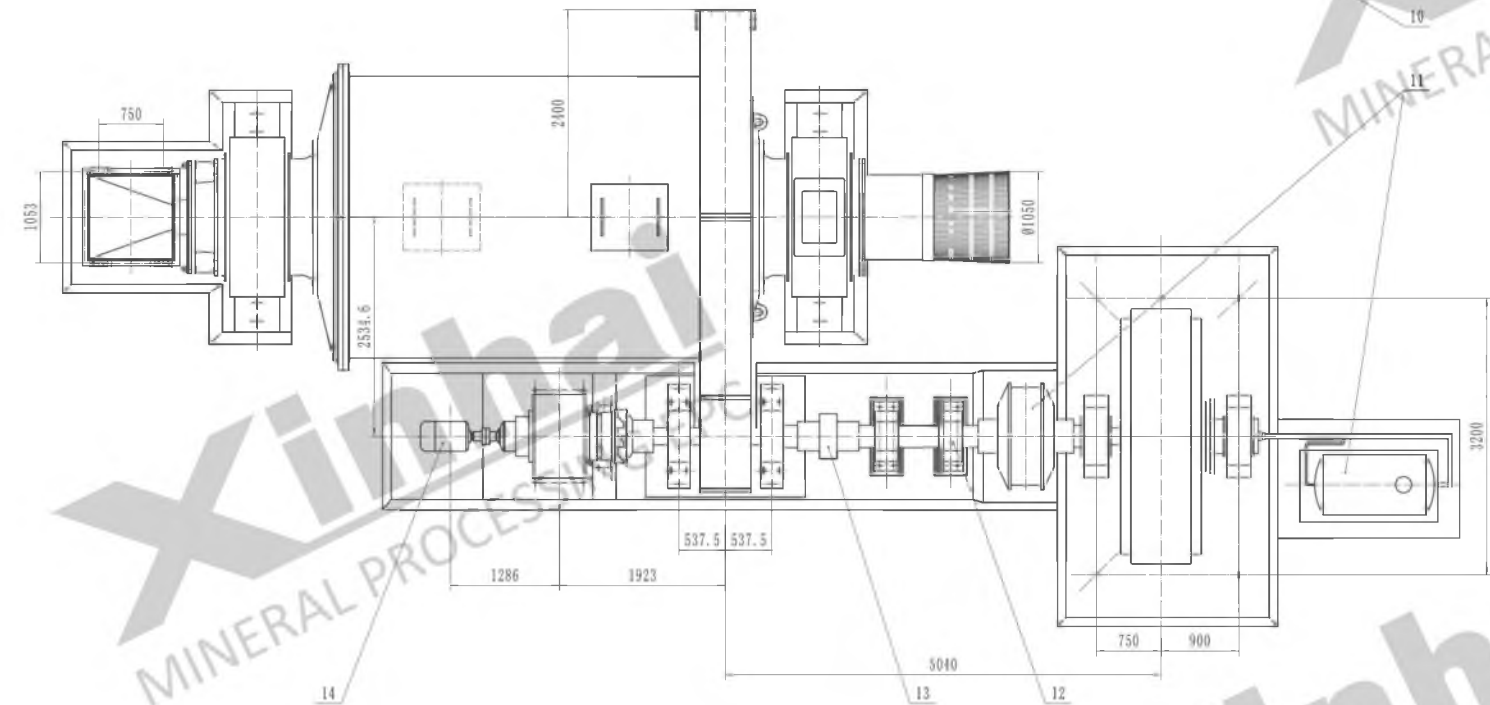
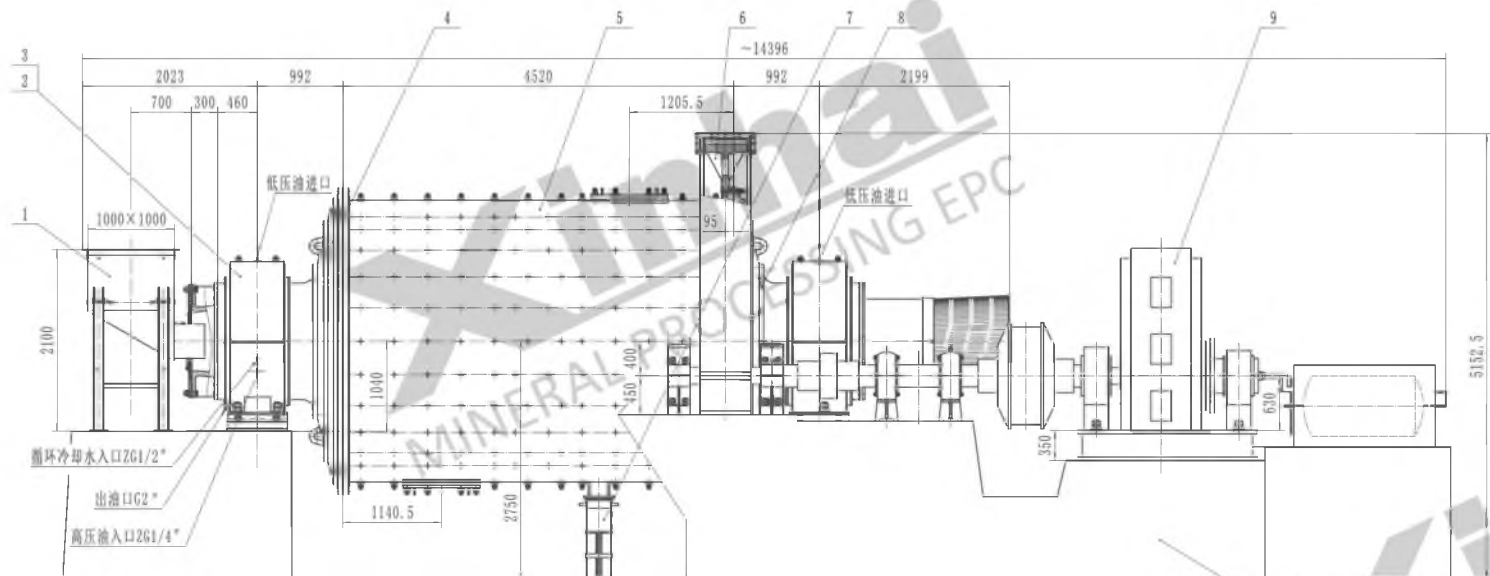
机械设计

MECHANICAL DESIGN

机械设计研究院承担鑫海的设备研发、设计、改进等任务，技术人员根据选矿研究院和矿山设计研究院所提出的设备需求，为您提供所需要的设备，使您享受到“选矿试验、选矿工艺、设备选型、矿山设计、设备定制”等环节无缝连接的一条龙服务。

机械设计研究院拥有丰富的矿山机械设计经验，并有一大批兼备机械设计经验和选矿实践经验的技术人员。

鑫海的机械设计研究院对 80% 以上的常见矿山设备都进行了技术改造，现已获得 20 项国家专利。机械设备是矿山运行中非常重要的一个环节，鑫海在设备研发上精益求精，与完美的工艺相结合，提高产率，降低能耗，延长设备稳定运转时间，为您提供高性价比的服务。



主要技术参数

主机	筒体内径	筒体长度	筒体转速	有效容积	最大装球量
	3200mm	4500mm	18.5r/min	32.8m³	65 吨
电动机			功率	电压等级	转速
		TDMK630-2600	630kw	10kv	167r/min
处理能力	95-110t/h				
空气离合器	QL875-300×1				
高低压润滑站	GXYL-63				
自顶装置	举升能力 400T				
励磁装置	微机全控制				

技术要求

- 本图为右旋球磨机，左旋球磨机传动部按磨机轴线对称布置；
- 本机主轴承采用高低压油集中润滑；
- 大小齿轮采用油雾喷射润滑装置进行润滑，图中未注出；
- 本图所示各油站均为示意图，安装时根据现场实际情况将油站放在合适位置上，回油总斜度 1 : 40；
- 气动离合器需用 0.6±0.05MPa 的气源，其空气接管由用户自备。

15	GXYZ-63	稀油站	1		2700		
14	K99212.4.00	慢速传动部	1	部件	3261	借用	
13	K99212.5.00	联轴器	1	部件	471	借用	
12	K92212.7.00	支撑轴承	1	部件	1864	借用	
11	QL875-300×1	气动离合	1		3060	外购	
10	MGY3245-03	基础资料图	1		3740		
9	TDMK630-36/2600 10KV	电动机	1		15250	轴打孔	
8	MGY3245-02	出料部	1		18946		
7	KH7222.00	起重装置	1	部件	668	借用	
6	KH2512.00B	传动部	1	部件	16775	借用	
5	MGQ3245-04	筒体部	1		39590	借用	
4	KH2216.00	进料部	1	部件	18382	借用	
3	K92212.00.10	环形密封	4	部件	37.5	150 借用	
2	KH247-00	轴承部	2	部件	2723	5446 借用	
1	MGY3245-01	进料溜槽	1		1230		
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
烟台鑫海矿山机械有限公司							共 张 第 张
Φ3200×4500 湿式溢流型球磨机							比例
标记	数量	表面工艺	签字	日期	材料		重量
设计					数量/份		
审核					A40003045-001		
制图							
校对							
批准							

设备制造

EQUIPMENT MANUFACTURING



机械设备制造车间的工人正在根据设备图纸分派任务



机械加工车间的技术工人正在7.5m立车前忙碌着



机械加工车间的技术工人正在为设备做精准的数控切割



装配车间



上辊万能式卷板机



YQ31400 滚齿机



扭轴同步数控折弯机



拆装机

鑫海可以为不同类型的选矿厂提供所需的设备及配件。

鑫海公司拥有20多项专利，技术力量雄厚，并已通过了ISO9001:2008、CE等国际质量管理体系认证。

生产基地拥有车、铣、刨、磨、镗、钻、冲压、焊接、卷板、剪板等100多台套通用机械加工设备，同时拥有自主开发的球磨机专用加工机床等十几台矿山机械加工专用设备，机床最大回转直径达到6米，立车最大高度达到7.5米。

生产基地所有采购进工厂的金属材料先要经过喷砂表面处理去掉铁锈，然后再经过喷漆处理后才能加工。基地拥有二十多台激光、等离子、火焰自动切割设备和十几台自动焊接设备，拥有各种各样的自己研制的装配工装平台。

所有设备均采用船舶漆涂装，以适应出口国外长时间的海上运输。公司设有包装发运部，对设备的包装设计和实施、装箱计划与实施、运输、产品说明书的汇总整理、商检通关等进行周密的规划和实施。

设备采购

EQUIPMENT PROCUREMENT

经过二十年的努力，鑫海矿装构建了成熟完善的采购和供应管理体系，并与业内具有影响力的优秀供应商建立了长期合作关系。鑫海可以为客户采购矿山工程建设和采选运营中所需的设备和物资，包括采矿设备、选矿设备、矿山配套物资、安装和维修工具、试验室和化验室装备、备品、备件、选厂耗材等。

为提高采购效率，降低采购成本，保障采购质量，鑫海实行以总部集中采购为主、项目经理部零星采购为辅的两级采购模式，并构建了完善的采购和供应管理制度体系，建立的制度主要有《设备、物资采购管理制度》、《周转材料和低值易耗品管理办法》、《设备备件仓储管理规定》等。此外，公司还建立了便于沟通的采购业务信息化平台，采购计划的上报与审批、物资验收入库、物资台账管理、供应商管理等均可在信息平台上进行统一协调开展相关工作，方便对采购工作进行实时监控。



包装发运 PACKAGE & SHIPPING

完善的包装发运管理体系

为确保设备安然无损地抵达选厂，鑫海建立了完善的包装发运管理体系：利用防水缠绕、拉伸膜、托盘、木箱等多种形式避免碰撞、磨损、腐蚀等运输过程中可能产生的损伤；通过合理的空间设计和货物卸载设计，减少运输和卸货成本；使用编号和说明书管理体系，保证设备及备件齐全，降低设备安装难度。

包装环节由机械工艺工程师、选矿工程师、电气自控工程师、工业设计工程师、报检报关人员、仓储人员组成的包装发运组根据被包装物的尺寸、形状、重量、防潮、吊装要求，兼顾搬运、拆卸及转运运输和现场安装使用的位置进行汇总，利用电脑模拟处理后分类包装。根据国际长途海运和上岸后汽运特点，设计包装形式为木箱、纸箱、袋装、裸装、捆装和集装箱包装。

货物的包装设计和发运设计，根据施工现场总图布置确定每一个工作区域的装箱，制定准确的卸车位置，免除二次搬运、吊装带来的不便，而且有利于现场管理和提高安装时的工作效率。





EPC

CONSTRUCTION

- | | |
|-----|------|
| 22/ | 工程管理 |
| 25/ | 安装调试 |
| 26/ | 工人培训 |
| 28/ | 达标达产 |

工程管理 PROJECT MANAGEMENT

采矿、选矿、土建、尾矿库的工程施工与管理

采矿工程施工及生产管理

在采矿作业各个环节中，危险系数较大，对安全施工工艺的要求和安全管理机制的完善程度要求较高。只有不断加强施工过程中的管理、规范施工行为，不断改进采矿施工安全技术，把握好安全与效益的关系，才能最大化的确保社会效益和经济效益。我们为您提供：

- 采矿工程设计；
- 专业的地质工程师、采矿工程师、测量工程师、凿岩和爆破工程师等技术指导服务；
- 采矿工程建设期施工总承包及管理服务；
- 采矿工程生产期采掘工程总承包和管理服务。



▶ 采矿现场

土建工程施工及管理

矿山土建工程是一项综合性建设工程，相较于城市民用建筑工程，其施工条件更为复杂，各系统之间联系、制约因素更多，建设与生产密切相关，而当前很多国家相应的土建施工力量尚显薄弱。基于此，鑫海可为有土建工程施工与管理需求的客户提供：

- 技术指导服务。可安排专业的矿山土建工程项目经理、钢筋工程师、木工工程师、放线及测量工程师等；
- 钢结构化施工服务。由于非洲等很多国家水泥价格相对较高，诸如清水池、回水池、原矿仓、粉矿仓等，通常采用钢筋混凝土材料的土建工程已不适宜采用水泥材料，鑫海可为客户按需提供钢结构化施工服务；
- 快速组装彩色钢结构用房服务。鑫海可为客户提供矿山办公室、员工宿舍、仓库、化验室、机修车间和门卫等设施的快速组装彩色钢结构用房建造及安装；
- 矿山土建工程施工总承包服务。



▶ 越南石墨矿 800 吨 / 日选厂

选矿厂技术支持与运营管理

- 提供选矿厂 EPC 投产后持续跟踪技术支持服务。可提供专业的选矿工程师、机械工程师、电力工程师、化验工程师等；
- 提供选矿厂 EPC 投产后的运营管理服务。具体服务形式主要包括：
 - 生产产量、选矿技术指标和成本总承包服务；
 - 基于生产产量、选矿技术指标和成本指标管理的分成管理方式；
 - 以技术和管理折价参与股份的管理方式。



► 南非铬铁矿选厂

尾矿库施工与管理

- 提供尾矿处理及尾矿库工程设计服务；
- 提供尾矿库防渗漏材料、监控用材料、水排放系统材料等物资和装备；
- 提供尾矿处理及尾矿库工程施工总承包。



► 尾矿库

安装调试 INSTALLATION AND COMMISSIONING

快速安装，调试达产

安装调试是 EPC 总包服务的重要环节之一，它关系到工艺与设备的完美结合，是直接决定矿山能否达标达产中重要环节。在安装调试中，实践经验的重要性不言而喻，一支经验丰富、训练有素的安装调试团队不仅能够规避各种常见的小问题，还能够根据现场状况对设备进行调整，既能让选厂快速投产，又能保障产率，在最大程度上为您提升效益。

鑫海安装调试团队，由来自矿山生产第一线、担任过选矿厂核心职务的工程技术人员组成，历经 200 多个改为选厂整体服务项目，经验丰富，能够快速应对选厂建设中出现的常规问题，为您的选厂建设提供保障，保证达标达产，这是鑫海选矿 EPC 服务备受推崇的重要因素之一。



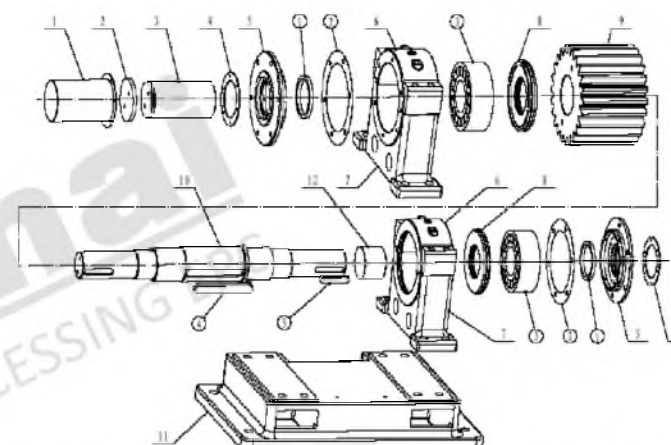
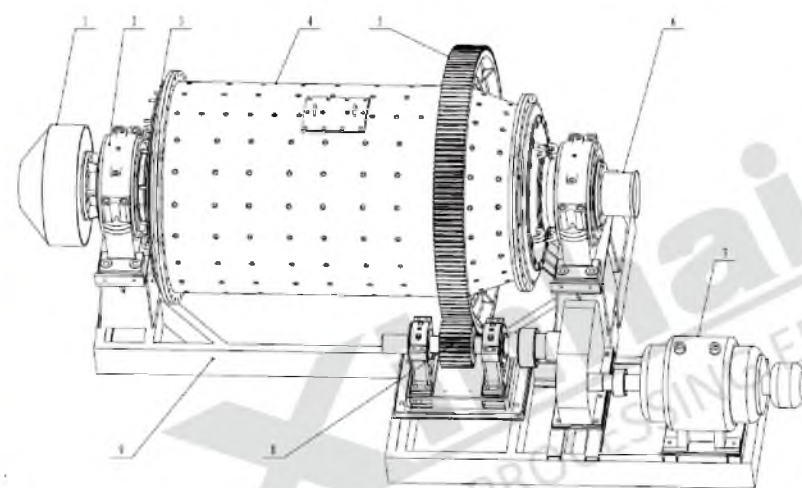
► 津巴布韦 Iron Cap 700 吨 / 日金矿项目



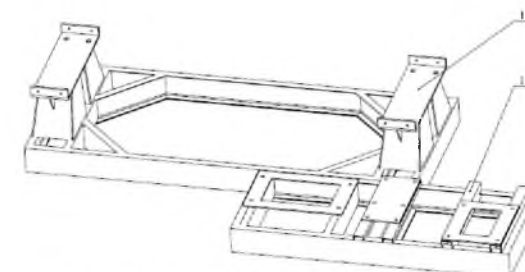
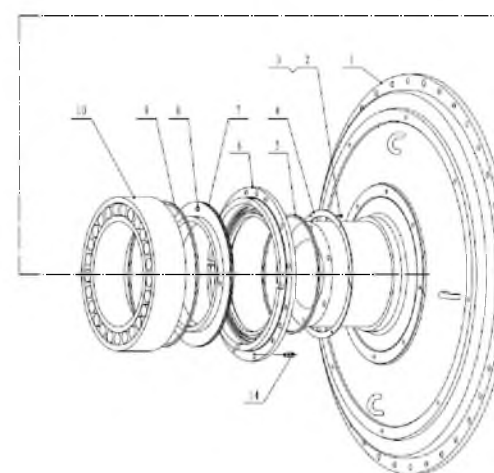
► 贵州兴福 1000 吨 / 日磷矿



鑫海公司还为您提供《常见矿山设备故障处理》、《选矿厂运营维护规程》《设备操作、维护、检修规程》等书籍，这些书籍凝聚了鑫海在 200 多个选矿总包项目中获得的丰富经验。



This diagram shows an exploded view of a mechanical assembly. The components are labeled with numbers 1 through 15. The assembly includes a central cylindrical body (1) with a flange (2) and a base (3). A cover (4) is shown above the body, and a cap (5) is shown below it. A central shaft (6) passes through the body, with a nut (7) and washer (8) at the top and a nut (9) and washer (10) at the bottom. A bracket (11) is shown on the right side, and a handle (12) is shown at the bottom right. A small component (13) is shown near the base, and a small component (14) is shown near the cap. A small component (15) is shown near the flange.



This diagram shows the exploded view of a centrifugal pump assembly. The components are numbered as follows: 1. Impeller, 2. Impeller nut, 3. Impeller lock washer, 4. Pump housing (casing), 5. Pump housing cover, 6. Pump housing cover gasket, 7. Pump housing cover nut, 8. Pump housing cover lock washer, 9. Pump housing cover gasket, and 10. Pump housing cover nut. The diagram illustrates the assembly sequence and the relative positions of the parts.

This diagram shows the exploded view of a bicycle bell assembly. The components are numbered as follows: 1. Bell body, 2. Bell cap, 3. Bell base, 4. Bell cap screw, 5. Bell cap washer, 6. Bell cap nut, 7. Bell cap lock, 8. Bell cap lock washer, 9. Bell cap lock nut, 10. Bell cap lock washer, 11. Bell cap lock nut, 12. Bell cap lock washer, 13. Bell cap lock nut, 14. Bell cap lock washer, 15. Bell cap lock nut, 16. Bell cap lock washer, 17. Bell cap lock nut, 18. Bell cap lock washer, 19. Bell cap lock nut, 20. Bell cap lock washer.

This diagram shows an exploded view of a mechanical assembly. The components are numbered as follows: 1 (flange), 2 (washer), 3 (nut), 4 (flange), 5 (washer), 6 (nut), 7 (flange), 8 (washer), 9 (nut), 10 (flange), 11 (washer), 12 (nut), 13 (flange), 14 (washer), 15 (nut), 16 (flange), and 17 (washer). The assembly consists of a central body with multiple flanges and washers attached to it.

[illegible]

达标达产 ACCOMPLISHMENT OF DESIGNED CAPACITIES

200 多个矿山总包项目经验

对于选矿总包服务，鑫海作出以下承诺：达到预期回收率、达到为客户选厂设计生产能力的产量、产品质量达到要求、各项消耗指标符合要求、生产成本得到有效控制、工艺设备能稳定运行。鑫海将会竭尽所能，解决客户在选矿厂的建设、管理、运营、维护等方面的问题，让客户选厂快速投入运营，保证稳定收益。



坦桑尼亚 1200 吨 / 日金矿选厂项目

矿石类型：金矿

处理量：1200 吨 / 日

工艺流程：三段一闭路破碎 + 一段闭路磨矿 + 全泥氰化工艺



苏丹库什 500 吨 / 日金矿项目

矿石类型：岩金矿

处理量：500 吨 / 日

工艺流程：二段一闭路破碎 + 二段磨矿 + 重选 + 全泥氰化工艺



中国神川 5500 吨 / 日铜矿选厂项目

矿石类型：铜铁矿

处理量：5500 吨 / 日

工艺流程：三段一闭路破碎 + 一段闭路磨矿 + 一粗三扫三精浮选工艺

尾矿处理 TAILINGS DISPOSAL TECHNOLOGY

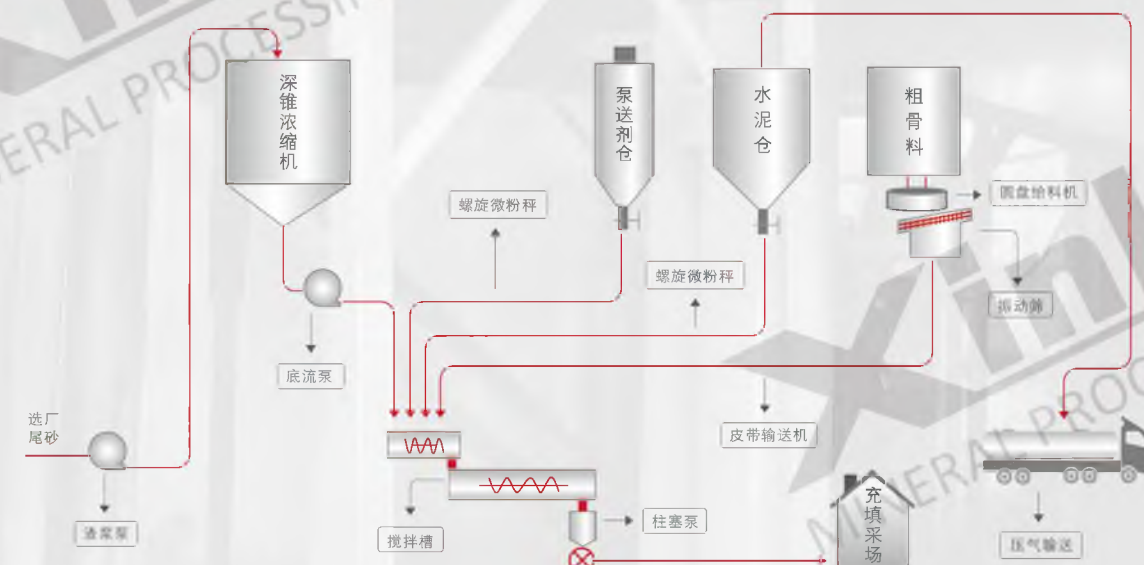
环保，节能，高效

全尾砂胶结充填

CEMENTED FULL TAILINGS BACKFILLING

鑫海设有专业的尾矿事业部，负责设计和研发与尾矿充填、尾矿干排、尾矿有用矿物综合利用、尾矿制作建材产品综合利用等有关的技术和设备，配备有尾矿试验室和工业生产试验生产线，与北京科技大学、青岛理工大学等国内尾砂充填技术领域的知名院校也建立了长期合作关系。

全尾砂胶结充填工艺是一项复杂的系统性工程，涉及到充填材料的浓缩、胶结材料的选择、灰砂比的优选、充填料浆的制备及输送、采场充填工艺等各个环节。鑫海丰富的人才储备、先进的技术支持、优质的设备供应与全程配合的服务体系，可为有需要的矿山企业设计和实施适合自身工艺特点的尾矿处理方案。



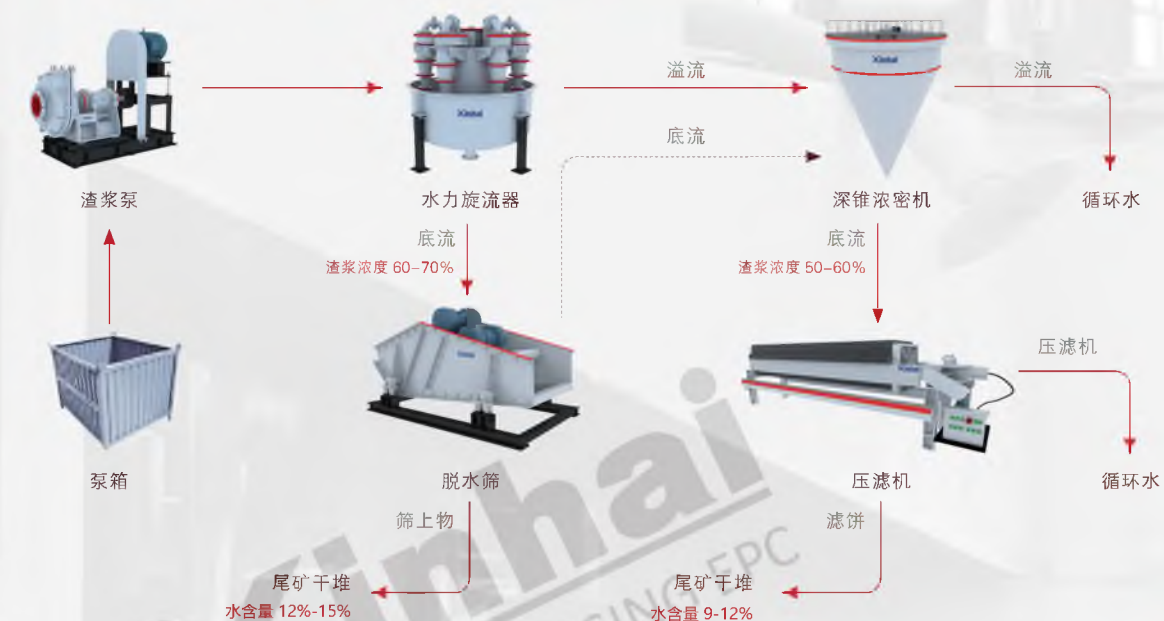
全尾砂胶结充填工艺流程图

尾矿干排

DRY STACKING OF TAILINGS

鑫海是中国最早把尾矿干排工艺应用于实际生产中的团队。多年来，鑫海帮助众多客户，并积累了大量的实践经验。我们能够根据您的实际情况计算出最佳的尾矿含水比例，并做出成本最低、能耗最低、污染最小的尾矿处理和尾矿库管理方案。

鑫海也是中国最早设立尾矿干排实验基地的企业，我们的技术人员会对您的尾矿样进行反复而细致的试验，为您精心挑选出最佳的解决方案。



尾矿干排工艺流程图

移动选厂 MOBILE MINERAL PROCESSING PLANT

灵活、高效的中小型便携选矿系统

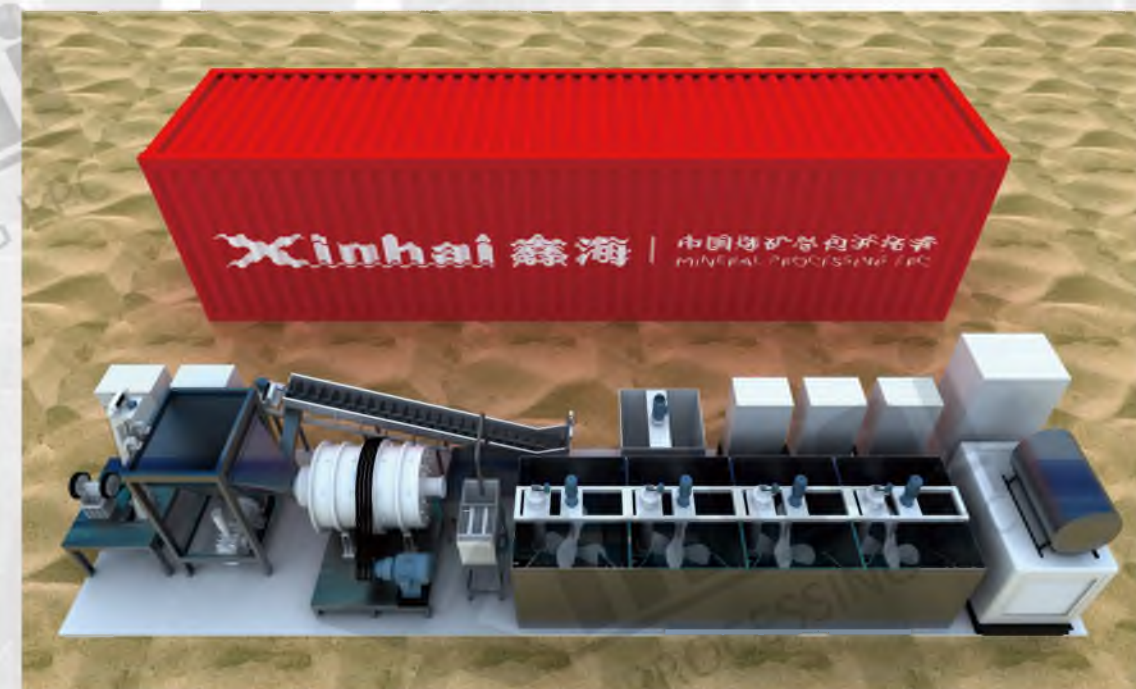
当前，国外很多矿脉窄、矿石品位高的小矿山，受地质勘探工作少、基础设施不完善、经济体量不足等影响，短期内很难规模化、集成化开发。该类矿山多以小规模开采为主，采用手工等原始选矿方法进行有色组分回收。由此产生的选矿产品品质不稳定、选矿回收率显著偏低等情况，带来了经济效益很差、资源严重浪费的问题。

针对这种情况，鑫海开发出了可移动式选矿厂，助力资源开发商，更加高水平、高效率、高效益的开发利用矿产资源。整个可移动式选矿系统采用模块化+集成化的设计理念，将一套完整的小型选矿厂组合集成在几个模块上。所有模块或设备均符合国际运输尺寸、重量的要求；所有设备或模块的组装连接充分考虑了尺寸定位、连接等因素，易于实际操作。我们可提供：

- 规模为 5 吨/日、15 吨/日、25 吨/日、50 吨/日的移动选厂；
- 轮胎式、履带式、框架式的移动选厂移动方式；
- 移动破碎筛分站、单一重选流程、单一浮选流程、单一全泥氰化流程、重选+浮选流程、重选+全泥氰化流程等移动选厂选矿流程。



► 移动破碎站



► 移动选厂

公司简介



山东鑫海矿业技术装备股份有限公司（836079）成立于1997年，前身为烟台鑫海矿山机械有限公司，是一家以提供“选厂整体服务”为主，集设计研发、机械制造、装备采购、管理服务、矿山运营、矿山物资采购管理和行业资源整合为一体的股份制高新技术企业。迄今已完成200多个矿山EPC工程项目，具备70余种矿石的采选技术和经验，持有专利20项，在苏丹、津巴布韦、坦桑尼亚、秘鲁、印度尼西亚等多个国家设立了海外办事处，产品出口二十多个国家。

■ 雄厚的技术实力

公司始终坚持以技术自主创新为核心，目前拥有技术研发人员58人，持有发明和实用新型专利20项；与国内多个上下游企业展开战略合作，同时，加强与各大高校的技术交流和合作，通过技术引进、合作开发等方式，一方面壮大了公司在“选厂整体服务”的技术硬实力，提高了生产效率和经济效益；另一方面也提升了公司在安全管理、节能减排、绿色环保等环节的技术软实力。

■ 国际化的运营体系

为了便于客户更轻松的获得鑫海优质的“选厂整体服务”，公司将先进技术、装备、人才布局海外。目前，公司已在国内建立了办事处，并与当地政府、银行开展多方面、多层次、多形式的合作。除此以外，公司在选矿行业中率先利用互联网思维模式，搭建自己的电子商务平台，为广泛的海外用户架起了一座桥梁，实现了公司业务的良性发展，为客户不断创造价值。凭借创新能力、突出的管控能力、日趋完善的交付能力赢得全球客户的信任与合作。

核心竞争力

01

02

03

■ 专业的定制服务

基于20年的选矿装备制造和选厂整体服务经验，公司可根据客户实际需求提供定制化服务。一方面，公司通过细化分工、全球支持、优化技术层面的数据库等政策，提升了技术工程师的技术水平，形成了强有力的技术支持合力；另一方面，技术工程师通过现场考察取样、选矿试验与研究，进行选厂设计及设备选型，并结合客户的实际需求提出最佳设计方案。同时，通过模拟客户现场，采用CAD、3D交互软件为客户提供未来选厂的全貌。

合作交流

INTERNATIONAL COOPERATION



◆ 董事长张云龙与苏丹现任驻华大使合影



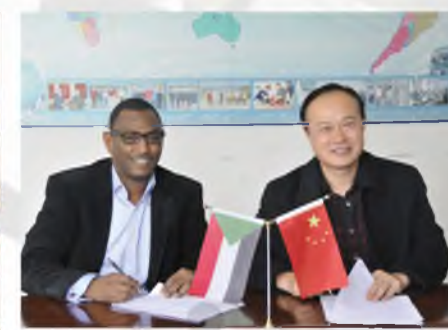
◆ 北京公司总经理张中一与坦桑尼亚国投签署战略合作协议



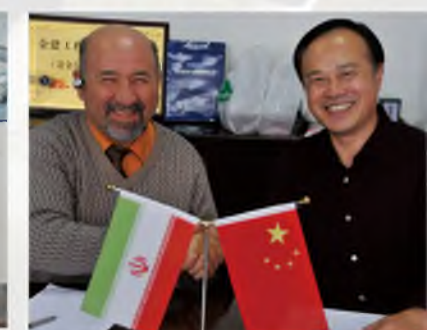
◆ 北京公司总经理张中一与津巴布韦客户签约合影



◆ 董事长张云龙与坦桑尼亚前总统贾卡亚·基奎特



◆ 董事长张云龙与苏丹客户签约合影



◆ 董事长张云龙与伊朗客户签约合影

企业荣誉

>>> HONOR

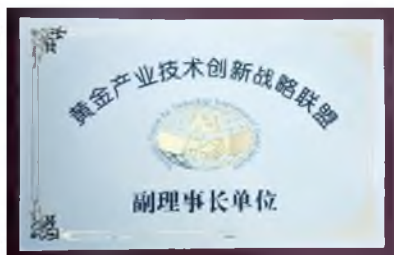
鑫海矿装是一家以提供“选厂整体服务”为主，集设计研发、机械制造、装备采购、管理服务、矿山运营、矿山物资采购管理和行业资源整合为一体的股份制高新技术企业。历经二十年发展，公司积累了丰富的科技成果，获得了诸多荣誉，得到了政府和国内外客户的信赖和认可。

2016年2月，坦桑尼亚能源与矿业部副部长梅达德博士，参观了由鑫海矿装承建的布索瓦金矿，并给予了高度评价。布索瓦项目是处理量为1200t/d的金矿选厂整体服务项目，是该地区最大的金矿。梅达德博士对布索瓦金矿的顺利投产表示祝贺，对鑫海矿装科学严密的现场管控，高效率、零错误的选厂整体服务表示充分肯定，并高度赞扬了该矿负责人巴拉克先生对解决当地就业问题和增加政府财税收入做出的重大贡献。

2016年3月，山东鑫海矿业技术装备股份有限公司（“鑫海矿装”股票代码：836079）在京举办挂牌仪式，作为选厂整体服务商正式迈入资本市场。

鑫海矿装的核心竞争力来自于鑫海技术工程师卓越的自主研发能力和技术优势，截止到2016年8月，鑫海矿装获得23项国家专利。

2016年7月，鑫海矿装的董事长张云龙先生获颁澳大利亚矿业与冶金学会（AusIMM）院士证书，成为AusIMM在中国仅有的183位院士会员之一，拥有国际认可的矿业技术公众报告签字权。



山东鑫海矿业技术装备股份有限公司

SHANDONG XINHAİ MINING TECHNOLOGY & EQUIPMENT INC.

地址 烟台市福山高新技术产业开发区鑫海街 188 号
电话 400-827-6866
传真 0535-6300568
网址 www.ytxinhai.com
邮箱 xhmining@ytxinhai.com

由于技术时有更新，设备参数会有所变动，故本样册仅供参考，请您谅解。如需最新信息，请致电鑫海技术人员。版权为鑫海集团所有，未经鑫海集团书面许可，本手册任何部分的内容不得擅自复制或抄袭用于任何目的。

© 中国印制 2016 年 8 月版